

Lightbar VX180-SP DR



Wytrzymały i odporny na wibracje

Zapewnienie długiej trwałości



Do 200 m oświetlonej drogi

Światło mieszane pozwalające na oświetlenie obszaru zarówno blisko, jak i daleko od pojazdu



Punktowa wiązka światła

Dla szczególnie skupionej dystrybucji światła drogowych



Klasy ochrony IP i IK

Przetestowany i zatwierdzony w laboratorium symulacji środowiskowych z certyfikatem DIN pod kątem ekstremalnych wpływów zewnętrznych, takich jak woda, kurz, wstrząsy, uderzenia, ciepło, zimno, trwałe wibracje i wiele innych.



Mocne światła LED do jazdy w terenie i na drodze

Znacznie zwiększona widoczność na ciemnych drogach wiejskich, leśnych ścieżkach, poza utartymi szlakami, w terenie i na drodze dzięki OSRAM LEDriving Lightbar VX180-SP DR. Dzięki 12 jasnym, wysokowydajnym LED światło drogowe ma zasięg do 200 metrów, a tym samym zapewnia kierowcy imponującą widoczność na drodze i poza nią. Nawet przy słabym oświetleniu i ograniczonej widoczności z powodu zewnętrznych czynników środowiskowych, światło drogowe o temperaturze do 6000 K może zapewnić warunki podobne do światła dziennego. Dzięki strumieniowi świetlnemu do 2100 lm, znakomitej optyce i jednorodnej dystrybucji światła, lampy drogowe LED zapewniają lepszą widoczność na drodze dla kierowcy i innych uczestników ruchu drogowego, co w konsekwencji zwiększa bezpieczeństwo na drodze i poza nią. Światło drogowe charakteryzuje się solidną dwurzędową konstrukcją, zapewniając użytkownikom imponujące oświetlenie. Ponadto listwa oświetleniowa jest dostarczana ze standardowymi wspornikami do różnych opcji montażu: wiszących, stojących i bocznych. Wszechstronny w zastosowaniu produkt, jest odporny na wiele czynników środowiskowych, a dzięki wysokiej jakości materiałom, takim jak aluminiowa obudowa i stabilna soczewka z poliwęglanu, jest wyjątkowo lekki, a jednocześnie wytrzymały i odporny. Światło drogowe zostało przetestowane i zatwierdzone w klasach ochrony IP IP6K8 i IP6K9K w naszym laboratorium symulacji środowiskowych z certyfikatem DIN pod kątem ekstremalnych wpływów zewnętrznych, takich jak woda, kurz, uderzenia, ciepło, zimno i trwałe wibracje. Czy to na drodze, czy w terenie, listwa LEDriving Lightbar VX180-SP DR jest skutecznym i wydajnym dodatkiem do pojazdu i może być montowana w samochodach osobowych, ciężarowych, maszynach rolniczych, pojazdach użytkowych, pojazdach budowlanych, przyczepach kempingowych, pojazdach terenowych i quadach¹⁾. OSRAM zapewnia 2-letnią gwarancję²⁾.¹⁾ Światła drogowe LEDriving firmy OSRAM są zatwierdzone zgodnie z normami ECE i dlatego mogą być instalowane i używane na drogach publicznych. Uwaga: Obowiązują specjalne przepisy dotyczące instalacji. Oprócz homologacji ECE produktu należy przestrzegać indywidualnych wymagań specjalnych i przepisów obowiązujących w poszczególnych krajach. ²⁾ Dokładne warunki można znaleźć na stronie: www.osram.pl/am-gwarancje

Dane techniczne

Informacje o produkcie

Oznaczenie produktu	LEDDL123-SP DR
Zastosowanie (specyfikacja produktu)	Driving Light - Additional high beam application

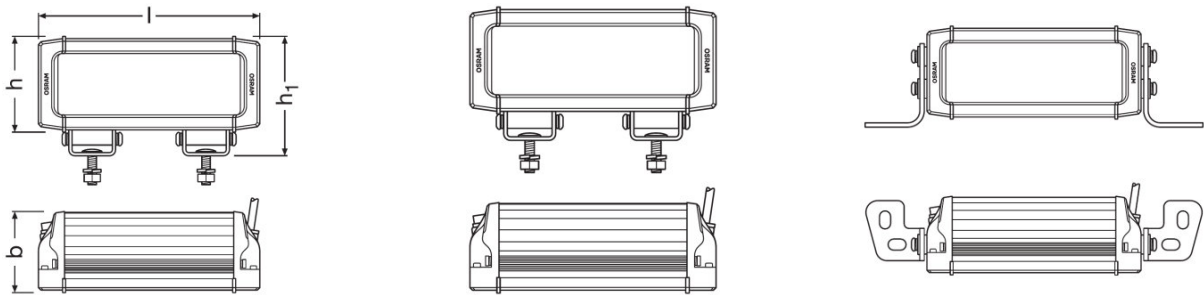
Dane elektryczne

Moc znamionowa	18.00 W
Napięcie probiercze (pomiarowe)	13,2 V

Dane fotometryczne

Strumień świetlny	2100 lm
Temperatura barwowa	6000 K
Strumień świetlny o wartości 1 lx	200 m

Wymiary i waga



Masa produktu	621.00 g
Długość	168.0 mm
Szerokość	62 mm
Wysokość	74.0 mm

Trwałość

Trwałość Tc	> 5000 h
Gwarancja	2 years

Dodatkowe dane produktu

Wtyczka do lampy	Open wire
------------------	-----------

Możliwości

Karta katalogowa produktu

Technologia	LED ¹⁾
-------------	-------------------

¹⁾ Light-emitting diode application

Certyfikaty i Normy

Normy	ECE R10, R149
Znaki stacji badawczych	E9 approval
Typ zabezpieczenia	IP6K8/IP6K9K
ECE reference number	10

Kraj - specyficzna kategoryzacja

Oznaczenie produktu	LEDDL123-SP DR
---------------------	----------------

Dane logistyczne

Kod taryfy celnej	85122000900
-------------------	-------------

Environmental information

Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)	
Date of Declaration	28-02-2024
Primary Article Identifier	4062172365284
Declaration No. in SCIP database	In work

Dane logistyczne

Kod produktu	Opis produktu	Opakowanie (liczba produktów / opakowanie)	Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	Objętość	Waga brutto
4062172365284	Lightbar VX180-SP DR LEDDL123-SP DR	Składane pudełko 1	284 mm x 110 mm x 123 mm	3.84 dm ³	782.00 g
4062172365291	Lightbar VX180-SP DR LEDDL123-SP DR	Karton wysylkowy 8	481 mm x 302 mm x 274 mm	39.80 dm ³	6945.00 g

Wymieniony kod produktu oznacza najmniejszą ilość produktu, jaka może być zamówiona. Jednostka transportowa może zawierać jedną sztukę lub więcej. Składając zamówienie prosimy o zamawianie ilości odpowiadających jednej lub wielokrotności jednostki transportowej.

Pobierz dane

Plik	
	User instruction LEDriving Lightbar VX180-SP DR LEDDL123 SP DR

Instrukcja bezpieczeństwa

Szczegółowe informacje na temat zastosowania można znaleźć w karcie produktu i instrukcji obsługi.

Informacje prawne

1) Światła drogowe LEDriving firmy OSRAM są homologowane zgodnie z normami ECE i dlatego mogą być instalowane i używane na drogach publicznych. Uwaga: Obowiązują specjalne przepisy dotyczące instalacji. Oprócz homologacji ECE produktu, należy przestrzegać indywidualnych wymagań i przepisów obowiązujących w poszczególnych krajach.

2) Szczegółowe informacje na stronie www.osram.pl/am-gwarancje

Wskazówki dotyczące zastosowania

Więcej szczegółowych informacji dotyczących grafik i zastosowania znajduje się w karcie katalogowej produktu

Oświadczenie

Zastrzega się możliwość zmian bez uprzedzenia. Błędy i ominięcia są możliwe. Należy zawsze upewnić się czy korzystasz z najnowszej wersji katalogu.

OSRAM