

Lightbar VX180-SP DR



Wytrzymały i odporny na wibracje

Zapewnienie długiej trwałości



Do 200 m oświetlonej drogi

Światło mieszane pozwalające na oświetlenie obszaru zarówno blisko, jak i daleko od pojazdu



Punktowa wiązka światła

Dla szczególnie skupionej dystrybucji światła drogowych



Klasy ochrony IP i IK

Przetestowany i zatwierdzony w laboratorium symulacji środowiskowych z certyfikatem DIN pod kątem ekstremalnych wpływów zewnętrznych, takich jak woda, kurz, wstrząsy, uderzenia, ciepło, zimno, trwałe wibracje i wiele innych.



Mocne światła LED do jazdy w terenie i na drodze

Znacznie zwiększona widoczność na ciemnych drogach wiejskich, leśnych ścieżkach, poza utartymi szlakami, w terenie i na drodze dzięki OSRAM LEDriving Lightbar VX180-SP DR. Dzięki 12 jasnym, wysokowydajnym LED światło drogowe ma zasięg do 200 metrów, a tym samym zapewnia kierowcy imponującą widoczność na drodze i poza nią. Nawet przy słabym oświetleniu i ograniczonej widoczności z powodu zewnętrznych czynników środowiskowych, światło drogowe o temperaturze do 6000 K może zapewnić warunki podobne do światła dziennego. Dzięki strumieniowi świetlnemu do 2100 lm, znakomitej optyce i jednorodnej dystrybucji światła, lampy drogowe LED zapewniają lepszą widoczność na drodze dla kierowcy i innych uczestników ruchu drogowego, co w konsekwencji zwiększa bezpieczeństwo na drodze i poza nią. Światło drogowe charakteryzuje się solidną dwurzędową konstrukcją, zapewniając użytkownikom imponujące oświetlenie. Ponadto listwa oświetleniowa jest dostarczana ze standardowymi wspornikami do różnych opcji montażu: wiszących, stojących i bocznych. Wszechstronny w zastosowaniu produkt, jest odporny na wiele czynników środowiskowych, a dzięki wysokiej jakości materiałom, takim jak aluminiowa obudowa i stabilna soczewka z

poliwęglanu, jest wyjątkowo lekki, a jednocześnie wytrzymały i odporny. Światło drogowe zostało przetestowane i zatwierdzone w klasach ochrony IP IP6K8 i IP6K9K w naszym laboratorium symulacji środowiskowych z certyfikatem DIN pod kątem ekstremalnych wpływów zewnętrznych, takich jak woda, kurz, uderzenia, ciepło, zimno i trwałe wibracje. Czy to na drodze, czy w terenie, listwa LEDriving Lightbar VX180-SP DR jest skutecznym i wydajnym dodatkiem do pojazdu i może być montowana w samochodach osobowych, ciężarowych, maszynach rolniczych, pojazdach użytkowych, pojazdach budowlanych, przyczepach kempingowych, pojazdach terenowych i quadach¹⁾. OSRAM zapewnia 2-letnią gwarancję²⁾. 1) Światła drogowe LEDriving firmy OSRAM są zatwierdzone zgodnie z normami ECE i dlatego mogą być instalowane i używane na drogach publicznych. Uwaga: Obowiązują specjalne przepisy dotyczące instalacji. Oprócz homologacji ECE produktu należy przestrzegać indywidualnych wymagań specjalnych i przepisów obowiązujących w poszczególnych krajach. 2) Dokładne warunki można znaleźć na stronie: www.osram.pl/am-gwarancje



Karta katalogowa rodziny produktów

Dane techniczne

Opis produktu	Dane elektryczne		Dane fotometryczne	Trwałość	Certyfikaty i Normy
	Moc znamionowa	Napięcie probiercze (pomiarowe)	Strumień świetlny	Trwałość Tc	ECE reference number
Lightbar VX180-SP DR LEDDL123-SP DR	24 W	13,2 V	2100 lm	> 5000 hr	10

Opis produktu	Informacje dotyczące środowiska i regulacji Information according Art. 33 of EU Regulation (EC) 1907/2006 (REACH)			
	Substancja z listy kandydackiej 1	Numer CAS substancji 1	Instrukcja bezpiecznego stosowania	Numer deklaracji w bazie danych SCIP
Lightbar VX180-SP DR LEDDL123-SP DR	Lead	7439-92-1	Identyfikacja substancji z listy kandydackiej jest wystarczająca, aby umożliwić bezpieczne stosowanie artykułu.	17310a8e-5113-4c0c-9d2d-9c1649b46ddb

Pobierz dane

Plik	
	User instruction LEDriving Lightbar VX180-SP DR LEDDL123 SP DR
	User instruction GPRS_Informacje dotyczące symboli bezpieczeństwa

Instrukcja bezpieczeństwa

Szczegółowe informacje na temat zastosowania można znaleźć w karcie produktu i instrukcji obsługi.

Informacje prawne

1) Światła drogowe LEDriving firmy OSRAM są homologowane zgodnie z normami ECE i dlatego mogą być instalowane i używane na drogach publicznych. Uwaga: Obowiązują specjalne przepisy dotyczące instalacji. Oprócz homologacji ECE produktu, należy przestrzegać indywidualnych wymagań i przepisów obowiązujących w poszczególnych krajach.2) Szczegółowe informacje na stronie www.osram.pl/am-gwarancje

Wskazówki dotyczące zastosowania

Więcej szczegółowych informacji dotyczących grafik i zastosowania znajduje się w karcie katalogowej produktu

Oświadczenie

Zastrzega się możliwość zmian bez uprzedzenia. Błędy i ominięcia są możliwe. Należy zawsze upewnić się czy korzystasz z najnowszej wersji katalogu.