

BATTERYcharge 908



Kompatybilne z pojazdami startstop

Chroni akumulator w niskich temperaturach



Tryb zimowy

Chroni akumulator w niskich temperaturach



9-stopniowy cykl ładowania

Do łatwego ładowania akumulatorów kwasowo-ołowiowych/AGM



Inteligentny prostownik i urządzenie do konserwacji akumulatora z wielostopniowym cyklem ładowania

Inteligentny prostownik i urządzenie do konserwacji akumulatorów 8A, OSRAM BATTERYcharger 908, umożliwia ładowanie pojazdów 12V i 24V, w tym samochodów osobowych i dostawczych oraz małych ciężarówek. 9-stopniowy proces ładowania dla akumulatorów kwasowo-ołowiowych/AGM, 7-stopniowy proces ładowania akumulatorów litowych. Zawiera cyfrowy wyświetlacz ułatwiający podgląd procesu ładowania oraz szereg zabezpieczeń, w tym przed odwrotną polaryzacją i przepięciami. Podłącz i bądź pewien, że ładowarka samochodowa podtrzymuje akumulator samochodowy, ponieważ automatycznie dostosowuje się do trybu konserwacji przy podłączeniu długoterminowym, gdy bateria zostanie w pełni naładowana.

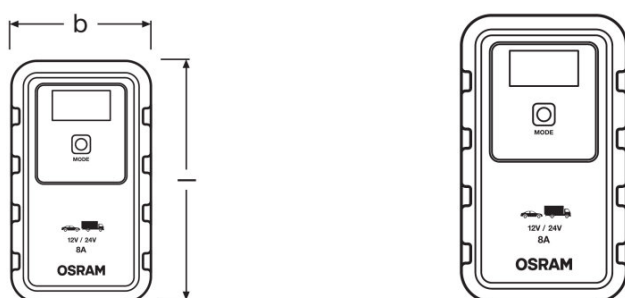
Karta katalogowa produktu

Dane techniczne

Dane elektryczne

Natężenie ładowania (aż do)	8.0 A
Natężenie konserwacji (aż do)	4.0 A
Maksymalna pojemność akumulatora 12V	150 Ah
Maksymalna pojemność akumulatora 24V	70 Ah

Wymiary i waga



Długość	185,0 mm
Szerokość	106,0 mm
Wysokość	70,0 mm
Długość kabla zasilającego	1.5 m
Długość kabla zacisków	1.5 m

Dodatkowe dane produktu

Rekomendowane używanie z	Motorcycle, Car, SUV, Van, Small Truck
Stopnie ładowania akumulatorów: kwasowo-olowiowego, AGM, EFB	9
Stopnie ładowanie akumulatora litowego	7
Podłączenie do akumulatora	O-rings, Crocodile Clamps

Environmental information

Date of Declaration	10-11-2021
Primary Article Identifier	4052899620544
Candidate List Substance 1	Lead
CAS No. of substance 1	7439-92-1
Safe Use Instruction	The identification of the Candidate List substance is sufficient to allow safe use of the article.

Karta katalogowa produktu

Declaration No. in SCIP database

39a90b38-e51d-44ff-8a96-fe9eea625c68



Detail



Detail






Detail

Dane logistyczne

Kod produktu	Opis produktu	Opakowanie (liczba produktów / opakowanie)	Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	Objętość	Waga brutto
4052899620544	BATTERY charge 908	Składane pudełko 1	145 mm x 128 mm x 272 mm	5.05 dm ³	1041.00 g
4052899620629	BATTERY charge 908	Karton wysyłkowy 4	314 mm x 280 mm x 334 mm	29.37 dm ³	4740.00 g

Wymieniony kod produktu oznacza najmniejszą ilość produktu, jaka może być zamówiona. Jednostka transportowa może zawierać jedną sztukę lub więcej. Składając zamówienie prosimy o zamawianie ilości odpowiadających jednej lub wielokrotności jednostki transportowej.

Pobierz dane

Plik	
	User instruction BATTERYcharge
	Film przedstawiający zastosowanie BatteryCharge How to Video (EN)
	Film przedstawiający produkt OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (EN)

Informacje prawne

*szczegółowe informacje na temat gwarancji:

www.osram.pl/am-gwarancje

Karta katalogowa produktu

Porady dotyczące zastosowania:

Bardziej szczegółowe informacje i grafiki dotyczące zastosowań można znaleźć w karcie katalogowej produktu.

Wskazówki dotyczące zastosowania

Więcej szczegółowych informacji dotyczących grafik i zastosowania znajduje się w karcie katalogowej produktu

Oświadczenie

Zastrzega się możliwość zmian bez uprzedzenia. Błędy i ominięcia są możliwe. Należy zawsze upewnić się czy korzystasz z najnowszej wersji katalogu.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.