

BATTERYcharge 908



Kompatybilne z pojazdami start/stop
Odpowiednie dla pojazdów z systemem start/stop



Tryb zimowy
Chroni akumulator w niskich temperaturach



9-stopniowy cykl ładowania
Do łatwego ładowania akumulatorów kwasowo-ołowiowych/AGM



Inteligentny prostownik i urządzenie do konserwacji akumulatora z wielostopniowym cyklem ładowania

Inteligentny prostownik i urządzenie do konserwacji akumulatorów 8A, OSRAM BATTERYcharge 908, umożliwia ładowanie pojazdów 12V i 24V, w tym samochodów osobowych i dostawczych oraz małych ciężarówek. 9-stopniowy proces ładowania dla akumulatorów kwasowo-ołowiowych/AGM, 7-stopniowy proces ładowania akumulatorów litowych. Zawiera cyfrowy wyświetlacz ułatwiający podgląd procesu ładowania oraz szereg zabezpieczeń, w tym przed odwrotną polaryzacją i przepięciami. Podłącz i bądź pewien, że ładowarka samochodowa podtrzymuje akumulator samochodowy, ponieważ automatycznie dostosowuje się do trybu konserwacji przy podłączeniu długoterminowym, gdy bateria zostanie w pełni naładowana.

Dane techniczne

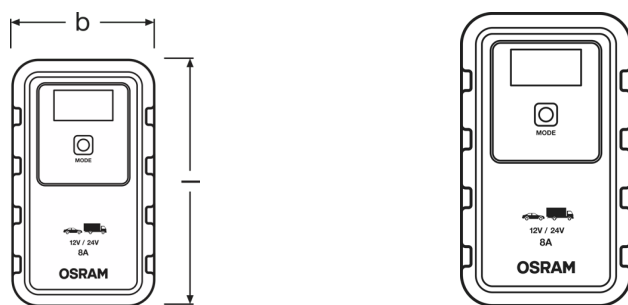
Informacje o produkcie

Zastosowanie (specyfikacja produktu)	Smart battery charger
--------------------------------------	-----------------------

Dane elektryczne

Natężenie ładowania (aż do)	8.0 A
Natężenie konserwacji (aż do)	4.0 A
Maksymalna pojemność akumulatora	150 Ah
Minimalna pojemność akumulatora	70 Ah

Physical Attributes & Dimensions



Długość	185.0 mm
Szerokość	106.0 mm
Wysokość	70.0 mm

Wymiary i waga

Długość kabla zasilającego	1.5 m
Długość kabla zacisków	1.5 m

Dodatkowe dane produktu

Rekomendowane używanie z	Motocykl, samochód, SUV, van, mała ciężarówka
Stopnie ładowania akumulatorów: kwasowo-ołowiowego, AGM, EFB	9
Stopnie ładowanie akumulatora litowego	7
Podłączenie do akumulatora	O-rings, Crocodile Clamps

Certyfikaty i Normy

Kategoria ECE	
---------------	--

Karta katalogowa produktu

Informacje dotyczące środowiska i regulacji





Informacje zgodnie z art. 33 rozporządzenia UE (WE) 1907/2006 (REACH)	
Substancja z listy kandydackiej 1	Lead
Numer CAS substancji 1	7439-92-1
Instrukcja bezpiecznego stosowania	Identyfikacja substancji z listy kandydackiej jest wystarczająca, aby umożliwić bezpieczne stosowanie artykułu.
Numer deklaracji w bazie danych SCIP	39a90b38-e51d-44ff-8a96-fe9eea625c68

Dane logistyczne

Kod produktu	Opis produktu	Opakowanie (liczba produktów / opakowanie)	Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	Objętość	Waga brutto
4052899620544	BATTERY charge 908	Składane pudełko 1	145 mm x 128 mm x 272 mm	5.05 dm ³	1041.00 g
4052899620629	BATTERY charge 908	Karton wysylkowy 4	314 mm x 280 mm x 334 mm	29.37 dm ³	4740.00 g

Wymieniony kod produktu oznacza najmniejszą ilość produktu, jaka może być zamówiona. Jednostka transportowa może zawierać jedną sztukę lub więcej. Składając zamówienie prosimy o zamawianie ilości odpowiadających jednej lub wielokrotności jednostki transportowej.

Pobierz dane

Plik	
	User instruction BATTERYcharge
	User instruction GPRS_ Informacje dotyczące symboli bezpieczeństwa
	Movie application BatteryCharge How to Video (ITA)
	Movie application BatteryCharge How to Video (EN)
	Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (EN)
	Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS908 Product Video (DE)

Informacje prawne

*szczegółowe informacje na temat gwarancji:

Karta katalogowa produktu

www.osram.pl/am-gwarancje Porady dotyczące zastosowania:

Bardziej szczegółowe informacje i grafiki dotyczące zastosowań można znaleźć w karcie katalogowej produktu.

Wskazówki dotyczące zastosowania

Więcej szczegółowych informacji dotyczących grafik i zastosowania znajduje się w karcie katalogowej produktu

Oświadczenie

Zastrzega się możliwość zmian bez uprzedzenia. Błędy i ominięcia są możliwe. Należy zawsze upewnić się czy korzystasz z najnowszej wersji katalogu.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.