

## BATTERYcharge 904



**Kompatybilne z pojazdami start/stop**  
Odpowiednie dla pojazdów z systemem start/stop



**Tryb zimowy**  
Chroni akumulator w niskich temperaturach



**9-stopniowy cykl ładowania**  
Do łatwego ładowania akumulatorów kwasowo-ołowiowych/AGM



### Inteligentny prostownik i urządzenie do konserwacji akumulatora z wielostopniowym cyklem ładowania

Inteligentny prostownik i urządzenie do konserwacji akumulatorów 4A, OSRAM BATTERYcharge 904, umożliwia ładowanie pojazdów 6V i 12V, w tym motocykli i samochodów osobowych. 9-stopniowy proces ładowania dla akumulatorów kwasowo-ołowiowych/AGM, 7-stopniowy proces ładowania akumulatorów litowych. Podłącz i bądź spokojny, ponieważ ładowarka automatycznie przełącza się w tryb podtrzymania, gdy akumulator zostanie w pełni naładowany. Zawiera cyfrowy wyświetlacz ułatwiający podgląd procesu ładowania oraz szereg zabezpieczeń, w tym przed odwrotną polaryzacją i przepięciami.

## Dane techniczne

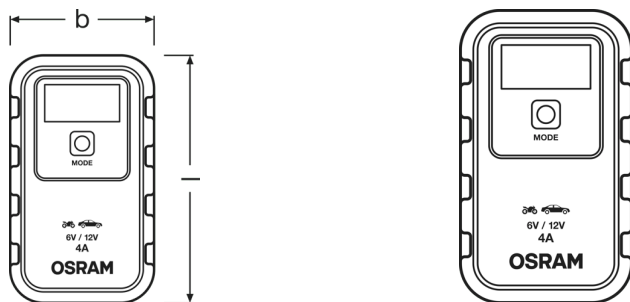
### Informacje o produkcie

Zastosowanie (specyfikacja produktu)	Smart battery charger
--------------------------------------	-----------------------

### Dane elektryczne

Natężenie ładowania (aż do)	4.0 A
Natężenie konserwacji (aż do)	2.0 A
Maksymalna pojemność akumulatora	90 Ah
Minimalna pojemność akumulatora	n/a

### Physical Attributes & Dimensions



Długość	146.0 mm
Szerokość	85.0 mm
Wysokość	51.0 mm

### Wymiary i waga

Długość kabla zacisków	1.5 m
------------------------	-------

### Dodatkowe dane produktu

Rekomendowane używanie z	Motorcycle, Car
Stopnie ładowania akumulatorów: kwasowo- ołowiowego, AGM, EFB	9
Stopnie ładowanie akumulatora litowego	7
Podłączenie do akumulatora	O-rings, Crocodile Clamps

### Certyfikaty i Normy

Kategoria ECE	
---------------	--

## Karta katalogowa produktu

### Informacje dotyczące środowiska i regulacji

Informacje zgodnie z art. 33 rozporządzenia UE (WE) 1907/2006 (REACH)	
Substancja z listy kandydackiej 1	Lead
Numer CAS substancji 1	7439-92-1
Instrukcja bezpiecznego stosowania	Identyfikacja substancji z listy kandydackiej jest wystarczająca, aby umożliwić bezpieczne stosowanie artykułu.
Numer deklaracji w bazie danych SCIP	Ocf88064-35fc-4712-95d8-2952f1b7fe1b

### Dane logistyczne

Kod produktu	Opis produktu	Opakowanie (liczba produktów / opakowanie)	Wymiary (długość x szerokość x wysokość)	Objętość	Waga brutto
4052899620520	BATTERY charge 904	Składane pudełko 1	118 mm x 116 mm x 228 mm	3.12 dm <sup>3</sup>	677.00 g
4052899620605	BATTERY charge 904	Karton wysylkowy 4	258 mm x 254 mm x 290 mm	19.00 dm <sup>3</sup>	3149.00 g

Wymieniony kod produktu oznacza najmniejszą ilość produktu, jaka może być zamówiona. Jednostka transportowa może zawierać jedną sztukę lub więcej. Składając zamówienie prosimy o zamawianie ilości odpowiadających jednej lub wielokrotności jednostki transportowej.

### Pobierz dane

Plik	
	User instruction BATTERYcharge
	User instruction GPRS_ Informacje dotyczące symboli bezpieczeństwa
	Movie application BatteryCharge How to Video (ITA)
	Movie application BatteryCharge How to Video (EN)
	Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS904 Product Video (EN)
	Product movie OSRAM BATTERYcharge OEBCS904 Product Video (DE)

### Informacje prawne

\*szczegółowe informacje na temat gwarancji:

## Karta katalogowa produktu

[www.osram.pl/am-gwarancje](http://www.osram.pl/am-gwarancje) Porady dotyczące zastosowania:

Bardziej szczegółowe informacje i grafiki dotyczące zastosowań można znaleźć w karcie katalogowej produktu.

### Wskazówki dotyczące zastosowania

Więcej szczegółowych informacji dotyczących grafik i zastosowania znajduje się w karcie katalogowej produktu

### Oświadczenie

Zastrzega się możliwość zmian bez uprzedzenia. Błędy i ominięcia są możliwe. Należy zawsze upewnić się czy korzystasz z najnowszej wersji katalogu.

The OSRAM logo is displayed in a bold, orange, sans-serif font.